

Модель НВ

ДВОСТОРОННІЙ НОЖОВИЙ ЗАСУВ

Ножовий запірний клапан моделі НВ — це двосторонній клапан, призначений для загального промислового застосування. Конструкція корпусу та сідла забезпечує беззабавне перекриття підвішених твердих речовин у таких галузях промисловості, як:

- Станції очищення стічних вод
- Харчові продукти та напої
- Хімічні заводи
- Тощо

Розміри

DN 80 до DN 600
Більші діаметри за запитом

Робочий тиск і температури

DN 80 до DN 600: 16/20 бар

GJS 400: -10 °C / 80 °C

Стандартне фланцеве свердління

EN-1092 PN10 / PN 16 ASME
B16.5 (клас 150)

Інші отвори для фланців доступні за запитом, наприклад, AS 2129 Таблиця D & E, ...

Директиви

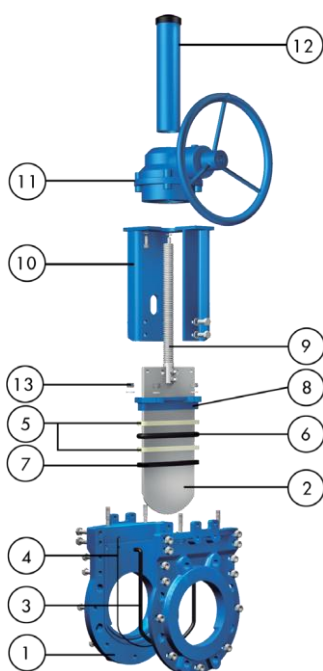
Директиви ЄС та інші сертифікати див. у документі: Відповідність директивам та сертифікатам — Ножові засувки — Каталоги та технічні характеристики

Випробування

Усі клапани перед відправкою проходять випробування відповідно до стандарту EN-12266-1.



СТАНДАРТНИЙ ПЕРЕЛІК ДЕТАЛЕЙ

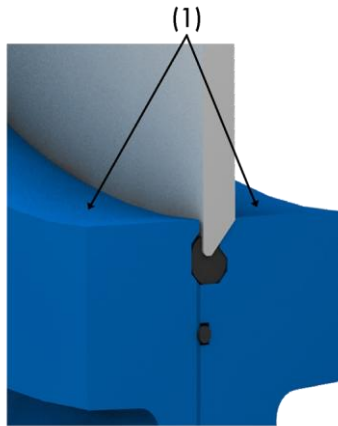


Час тин а	Матеріали
1 Корпус	GJS400
2 Заслінка	AISI 304 (1.4301)
3 Кругле ущільнення	NBR
4 Корпус круглий шнур	NBR
5 Упаковка	PTFE просочена синтетична волокнона (ST) + ущільнювальне кільце
6 Ущільнення круглий шнур	NBR
7 Ущільнення еластичне	NBR
8 Гландовий послідовник	A216 WCB
9 Шток	Нержавіюча сталь
10 Вилка	Вуглецева сталь - з епоксидним покриттям

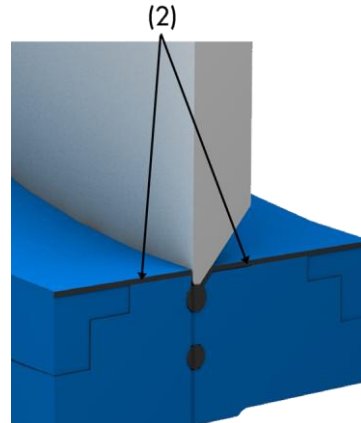
ОСОБЛИВОСТІ ДИЗАЙНУ

Корпус

Роздільний корпус типу «вафель», внутрішньо оброблений з посиленими ребрами більшого діаметра для додаткової міцності корпусу та з додатковим ущільненням корпусу для запобігання витоку. Стандартно виготовляється з ковкого чавуну GJS400, також доступний з вуглецевої сталі та різних марок нержавіючої сталі, від CF8M до 2205 і 2507 дуплексних матеріалів. Конструкція з повним проходом, доступна зі спеціальними конфігураціями для важких абразивних, ерозійних і корозійних застосувань, таких як накладки з карбіду вольфраму на отворі і гнізді сідла та загартовані обертові зносостійкі кільця, що збігаються з отвором клапана.



(1) Покриття з карбіду



(2) Зносостійкі кільця з покриттям з карбіду вольфраму

Конструкція корпусу та ущільнення дозволяє ідеально відрегулювати ущільнення корпусу та затвора, зменшуючи крутний момент, що забезпечує герметичність, та запобігаючи накопиченню твердих частинок, які можуть перешкоджати закриттю клапана.

Заслінка

Заслінка з нержавіючої сталі, стандартна комплектація. Заслінка полірована з обох боків для кращого ущільнення між заслінкою, ущільнювачем і сідлом. Заслінка повністю направляється в корпусі по всьому ходу клапана, щоб уникнути коливання заслінки і забезпечити максимальну герметичність. Стандартно виготовляються з нержавіючої сталі AISI 304, також доступні з різних марок нержавіючої сталі від AISI 316 до 2205 і 2507 дуплексних матеріалів та 17-4PH. Також доступні варіанти з наконечником затвора зі стеліту.

Сідло

Унікальна конструкція еластичного сідла для всіх розмірів, механічно зафіксована у внутрішній канавці корпусів клапанів.

Ущільнення

Довговічна ущільнювальна прокладка з декількома шарами плетеного волокна та ущільнювальним кільцем, з легкодоступним сальником, що забезпечує герметичне ущільнення. Довговічна плетена ущільнювальна прокладка доступна в широкому асортименті матеріалів.

КОНСТРУКЦІЙНІ ОСОБЛИВОСТІ

Шток

Стандартний шток з нержавіючої сталі забезпечує високу і тривалу корозійну стійкість, доступний у різних марках нержавіючої сталі від AISI 304 і AISI 316 до 2205 і 2507 дуплексних матеріалів і 17-4PH.

Вилка або опора приводу

Виготовлений із сталі з епоксидним покриттям (за запитом доступна нержавіюча сталь). Компактна конструкція робить його надзвичайно міцним навіть у найсуворіших умовах.

Епоксидне покриття

Епоксидне покриття на всіх корпусах і компонентах клапанів ORBINOX з чавуну та вуглецевої сталі наноситься електростатичним способом, що робить клапани стійкими до корозії та забезпечує високу якість готового продукту. Стандартний колір ORBINOX — синій RAL-5015.

Захист воріт

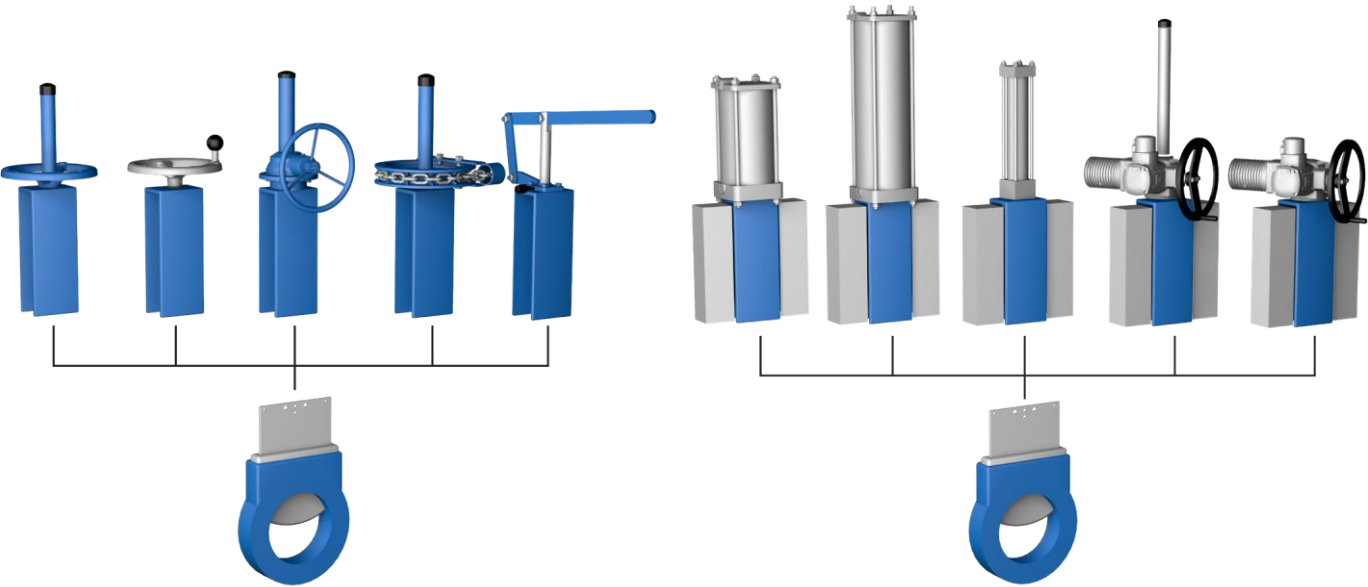
Автоматизовані клапани ORBINOX оснащені захистом затвора відповідно до стандартів безпеки ЄС. Конструкція запобігає випадковому зачепленню будь-яких предметів під час руху затвора.

Приводи

ORBINOX пропонує повний спектр рішень для приводів, включаючи ручні, пневматичні, електричні та гідравлічні приводи

Ручний RS Ручний NRS Конічний редуктор Ланцюгове колесо Важіль

Пневматичний Пневматичний Гідравлічний Електричний RS Електричний NRS



ІНШІ ВАРІАНТИ

Запірний пристрій

Клапан може бути оснащений системою фіксувальних штифтів для блокування затвора в екстрених ситуаціях або для проведення технічного обслуговування.

Механічні упори

Механічні упори можна додати, щоб обмежити хід штока на певний відсоток ходу

Ручне управління приводом (рис. 1)

Пневматичні та електричні приводи можуть бути оснащені ручними колесами ручного управління для ручного керування приводами в аварійних ситуаціях під час технічного обслуговування

Подовжувачі штока та підлогові кронштейни (рис. 2)

Доступні подовжувачі для роботи клапанів, встановлених нижче рівня експлуатації, включаючи настінні кронштейни та різні типи підстав для приводів

Аксесуари для автоматизації пневматичних клапанів

Кінцеві та наближувальні вимикачі, електромагнітні клапани, позиціонери, регулятори потоку, повітряні фільтри, глушники, розподільні коробки



Рис. 1



Рис. 2

ТИПИ СІДЛА/УЩІЛЬНЕНЬ

Матеріал	Макс.Т (°C)
NBR (N)	120

Більш детальна інформація та інші матеріали за запитом

ТИПИ ПАКУВАННЯ

Матеріал	Макс.Т (°C)	pH
ПТФЕ просочене синтетичне волокно (ST)	250	2
Дупаракс (DP)	270	2-14

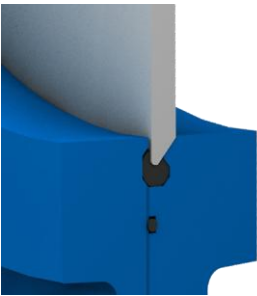
Всі типи включають еластомерне ущільнювальне кільце (з того ж матеріалу, що й ущільнення). Стандартна упаковка: ST

КОНФІГУРАЦІЇ/КОНСТРУКЦІЇ СІДЛА

Тип	Характеристики
-----	----------------

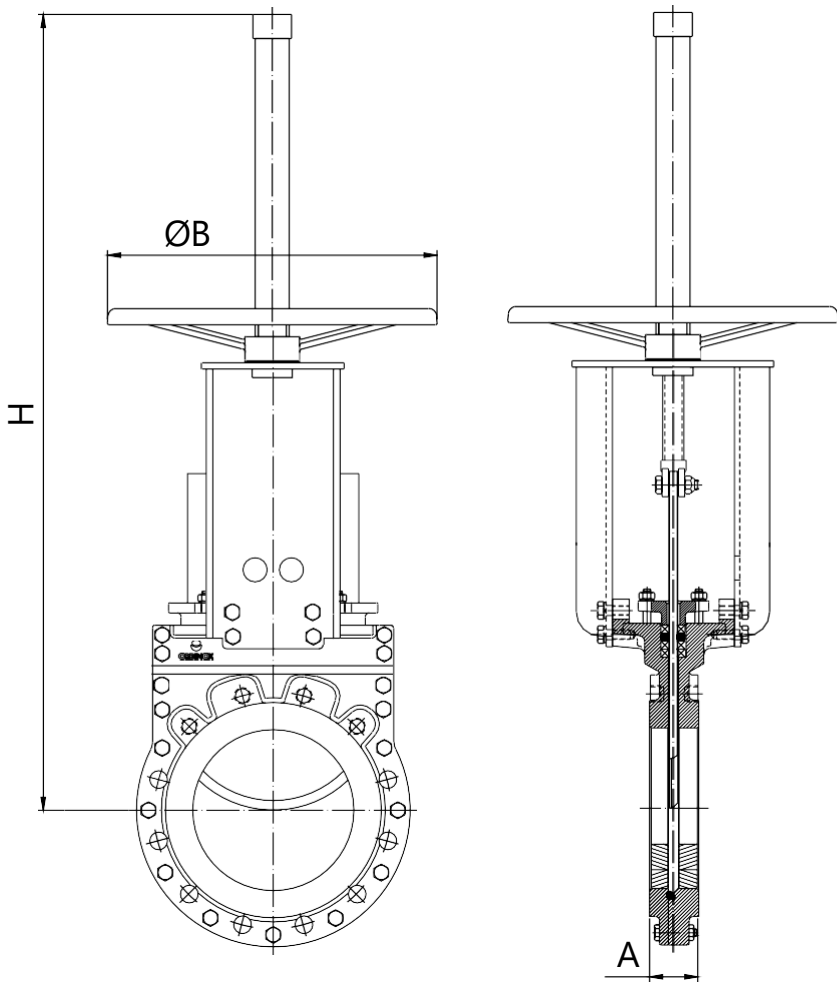
Еластичне сидіння

Двонаправлене герметичне сидло. Ущільнення механічно закріплене між розділеними корпусами, щоб запобігти будь-якому руху ущільнення



МАХОВИК ВИДВИЖНИЙ ШТОК

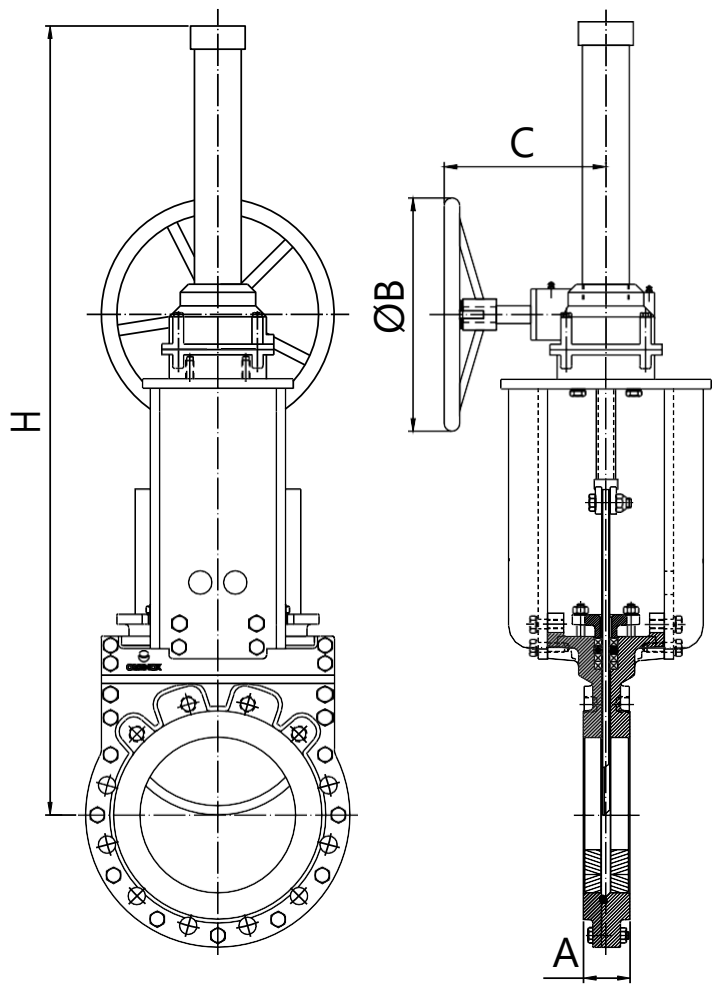
Ручний привід доступний від DN 80 до DN 150 і рекомендується з редуктором від DN 150 і вище



DN	A	H	ØB
80	46	465	225
100	52	505	225
150	56	900	225

КОНУСНИЙ РЕДУКТОР

Ручний привід рекомендується для клапанів розміром більше DN 150. Доступний для конфігурацій з різними коефіцієнтами зменшення.

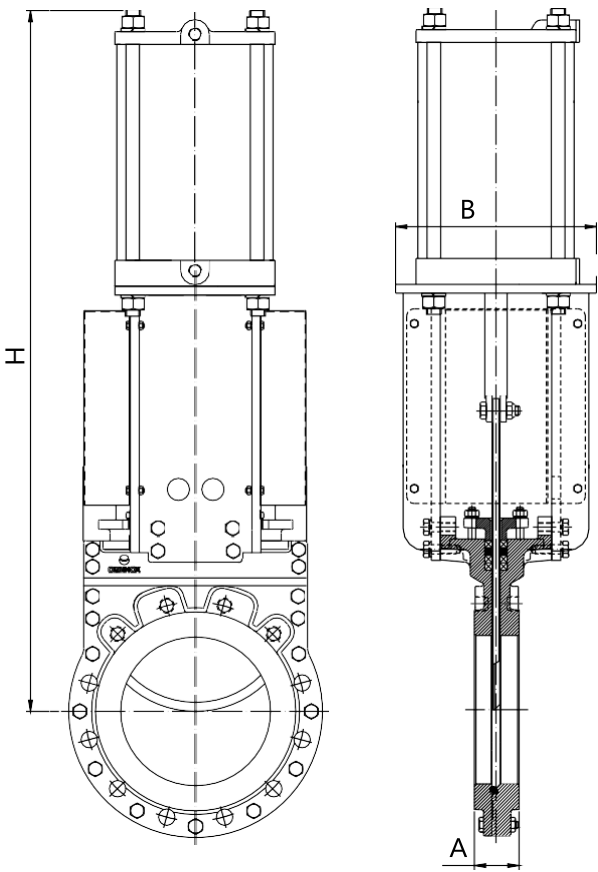


DN	A	H	ØB	C
150	56	930	300	263
200	60	1030	300	263
250	68	1100	300	263
300	78	1190	300	263
350	78	1720	450	263
400	102	1820	450	263
450	114	1900	450	263
500	127	2315	650	263
600	154	2570	1000	263

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР

Стандартно оснащений пневматичним циліндром подвійної дії, доступний у розмірах від DN 80 до DN 600. Доступні пневматичні циліндри одинарної дії, ручні системи управління, системи безпеки, а також широкий асортимент пневматичних аксесуарів для автоматизації клапанів. Привід розрахований на подачу повітря під тиском 6 бар. Докладнішу інформацію див. у каталозі пневматичних рішень ORBINOX.

Для клапанів, встановлених у горизонтальному положенні, рекомендується кріплення приводу до конструкції установки



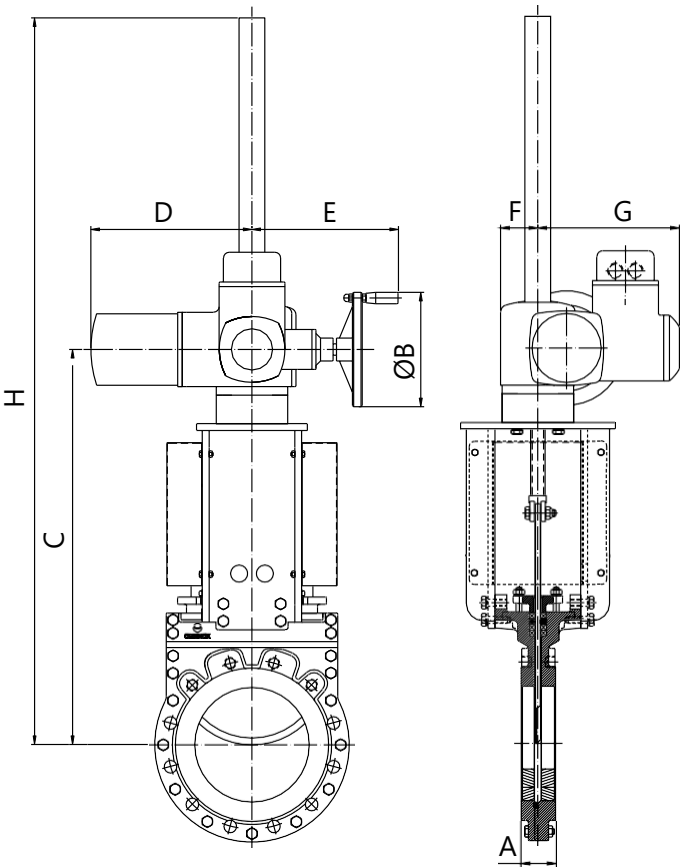
DN	A	B	H	«Стандартний циліндр. 16 бар»	Підключенн я.	«Стандартний циліндр. 20 бар»	Підключенн я.
80	46	110	505	C100	1/4" G	C100	1/4" G
100	52	110	560	C100	1/4" G	C100	1/4" G
150	56	175	885	C160	1/4" G	C160	1/4" G
200	60	250	1005	C200	3/8" G	C200	3/8" G
250	68	270	1206	C200	3/8" G	C250	3/8" G
300	78	290	1340	C250	3/8" G	C250	3/8" G
350	78	385	1635	C300	1/2" G	C300	1/2" G
400	102	444	1759	C300	1/2" G	C350	3/4" G
450	114	515	1850	C350	3/4" G	C400	3/4" G
500	127	515	2020	C400	3/4" G	C400	3/4" G

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД З ВИДВИЖНИМ ШТОКОМ

Спроектований з фланцем для приводу відповідно до стандарту ISO 5210 / DIN 3338, доступний в діапазоні DN 80 до DN 600, як для конфігурацій зі штоком, що піднімається, так і для конфігурацій без штока, що піднімається, з ручним керуванням.

Ножові засувки з широким асортиментом електричних приводів різних виробників

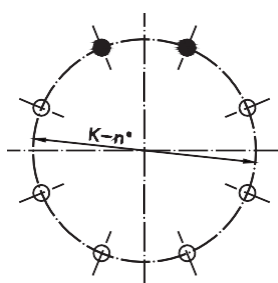
Для клапанів, встановлених у горизонтальному положенні, рекомендується використовувати опори приводу до конструкції установки



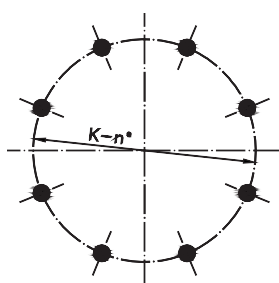
DN	A	C	ØB	H	D	E	F	G
80	46	415	160	970	265	249	62	238
100	52	460	160	1015	265	249	62	238
150	56	609	160	1165	265	249	62	238
200	60	722	200	1285	282	254	65	248
250	68	770	200	1360	282	254	65	248
300	78	860	200	1450	282	254	65	248
350	78	1045	315	1650	385	336	91	286
400	102	1152	315	1755	385	336	91	286
450	114	1228	315	1930	385	336	91	286
500	127	1314	400	2415	385	336	91	286
600	154	1540	400	2645	385	336	91	286

ДЕТАЛІ ФЛАНЦІВ ТА БОЛТІВ EN-1092 PN10

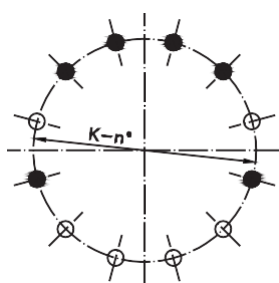
DN	K	№	M	T	
80	160	8	M16	12	2-6
100	180	8	M16	12	2-6
150	240	8	M-20	14	8-0
200	295	12	M-20	14	6-6
250	355	12	M-24	15	8-4
300	410	12	M-24	18	6
350	470	16	M-24	18	10-6
400	525	16	M-27	18	8
450	585	20	M-27	25	12-8
500	650	20	M-30	31	12-8
600	770	20	M-33	34	12



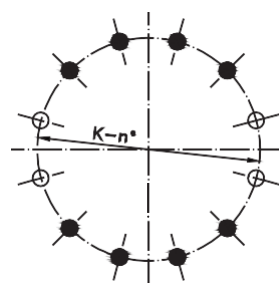
DN 80-100



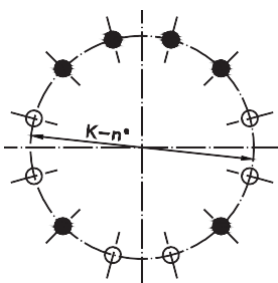
DN 150



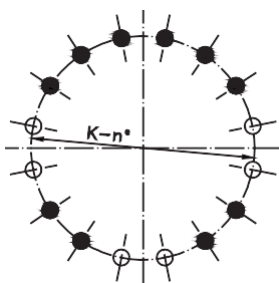
DN 200



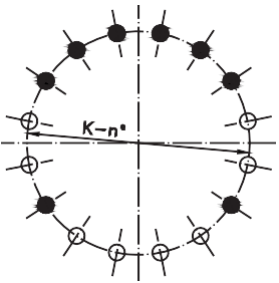
DN 250



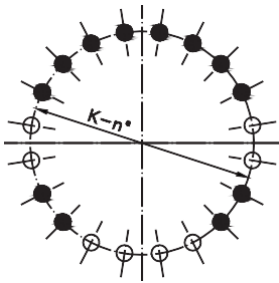
DN 300



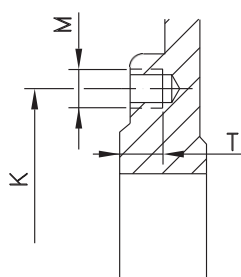
DN 350



DN 400



DN 450-600



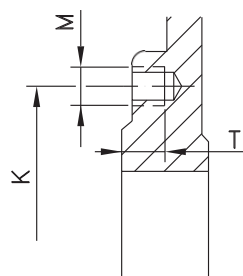
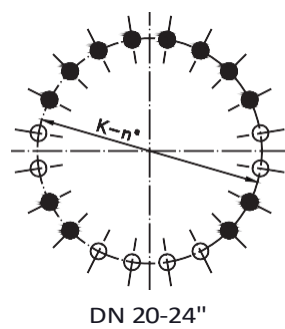
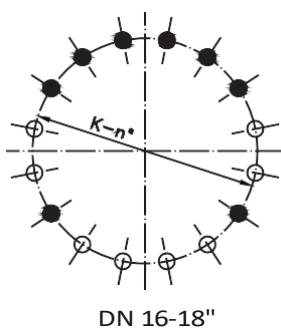
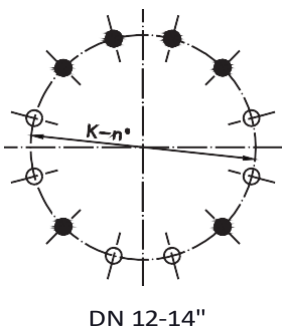
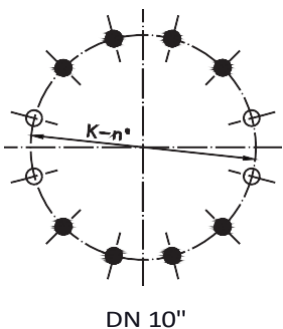
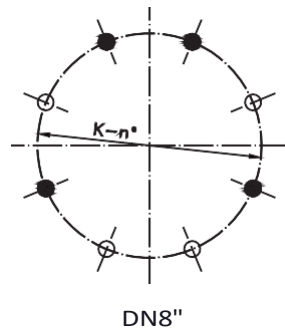
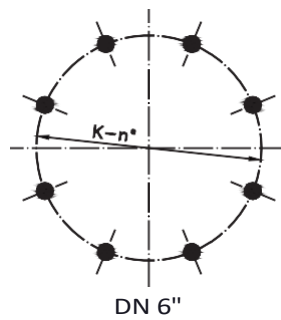
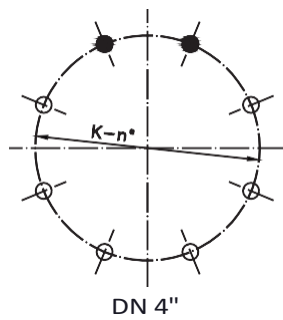
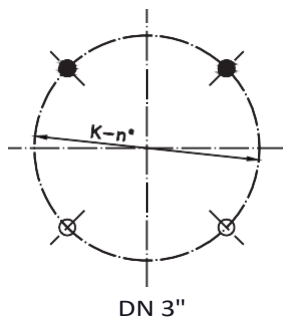
СЛІПІ РІЗЬБОВІ ОТВОРИ ПРОХІДНІ



БОЛТИ

ДЕТАЛІ ФЛАНЦІВ І БОЛТІВ ASME B16.5, КЛАС 150

DN	K	H	M	T	
3"	6	4	5/8" - 11 UNC	1/2	2-2
4	7 1/2"	8	5/8" - 11 UNC	1/2	2-6
6	9 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	9/16	8-0
8	11 3/4"	8	3/4" - 10 UNC	9/16	4-4
10	14 1/4"	12	7/8" - 9 UNC	9/16	8-4
12	17	12	7/8" - 9 UNC	11/16	6
14	18 3/4"	1	1" - 8 UNC	11/16	6
16	21 1/4"	16	1" - 8 UNC	11/16	8
18	22 3/4"	16	1 1/8" - 7 UNC	1	8-8
20	25	20	1 1/8" - 7 UNC	1 1/4	12-8
24	29 1/2"	2	1 1/4" - 7 UNC	1 5/16	12-8



СЛІПІ РІЗЬБОВІ ОТВОРИ ПРОХІДНІ



БОЛТИ